

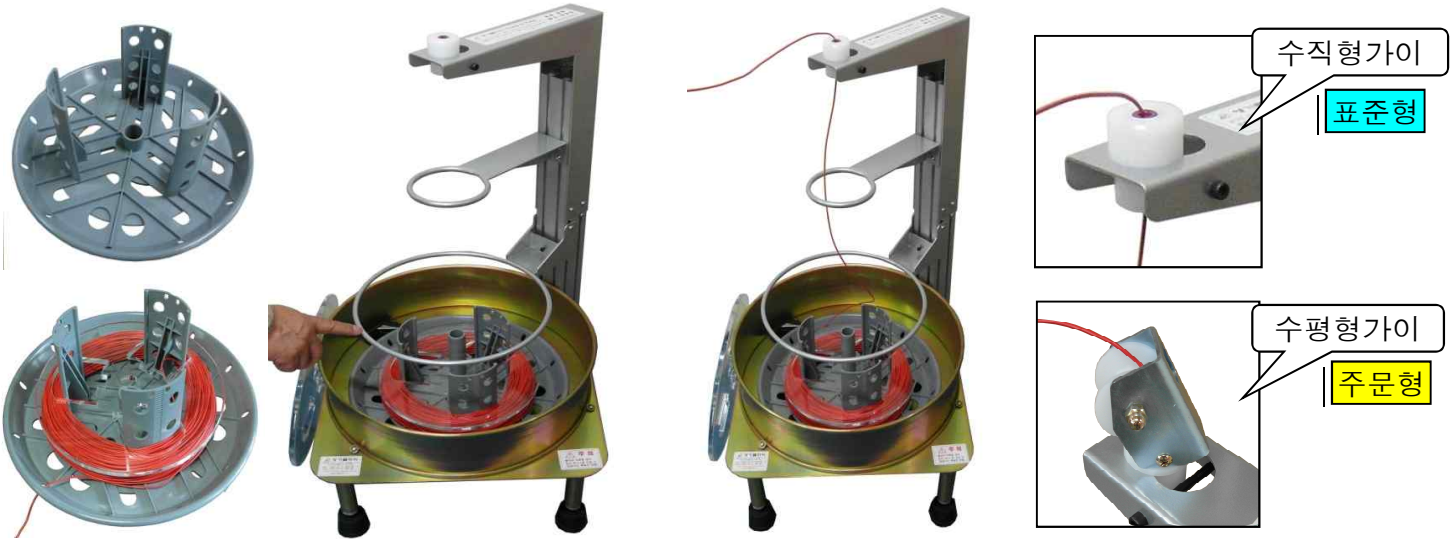
WS-320(절단기용 폴리미) 사용하기



제품 크기 : 450x450-785H

인출 높이 : GL+815~1,015H

①. 하단-가이드를 위로 들어 올리고, 아크릴 덧판과 폴리미를 뺀다.



- ②. 보관폴리미중 사용할 폴리미를 꺼낸 후, 아크릴덧판을 올려 놓고,
- ③. 공급장치의 축에 폴리미를 끼워놓고, 하단 가이드를 내린 후,
- ④. 아크릴덧판과 가이드-링 사이로 전선을 올려서 인출 가이드의 세라믹가이드를 통과한 후, 전선을 전선 가공기에 연결하고,
- ⑤. 인출 가이드의 높이를 맞춘다.



사용 폴리미<SA-100H>	
타래 내경	Φ120~Φ225
타래 외경	Φ320
타래 높이	35~100mm
타래 무게	15Kg



영 기 폴리 미

폴리미

경기 안산 단원 신길 1123 안산디지털파크 4021호 www.폴리미.kr

전화 : 031-310-8418, 팩스 : 310-8416 e-mail ; pulimi@pulimi.co.kr

※. 주의 : 전선 타래가 엉키어 있거나 말려있는 상태는 사용할 수 없습니다!!

WS-320용 SA-100H 사용하기

1. 폴리미(SA-100H)에 새로운 타래를 끼울때.

- 1> 타래 바깥의 비닐 (랩)만을 절개하여 분리하고, (끈은 그대로)
- 2> 폴리미의 하부 돌림판을 상부에서 볼때, 시계반대방향으로 돌려서,
인-가이드를 최대 좁게 조정한 후,
- 3> 3곳의 끈이 있는상태로 폴리미 쟁반에 올려놓고,
- 4> 폴리미의 하부 돌림판을 상부에서 볼때, 시계방향으로 완전히 돌려서,
인-가이드를 최대 넓게 조정하여 전선타래가 흔들리지 않게 조정한 후,
공급장치에 놓는다.

일반적으로 전선은 위에서 볼때 시계방향으로 풀어질때,
전선의 꼬임이 적게 풀어집니다. 그러나, 전선에 따라 다를경우도 있으니,
꼬임이 적은 방향으로 풀어질수 있도록 방향을 정해야 합니다.

2. 폴리미(SA-100H)에 남은 전선을 보관할 때.

- 1> 사용하고 남은 전선의 끝은 폴리미의 쟁반 바깥쪽으로 있는 구멍이나,
인-가이드의 상부에 있는 구멍에 끼워서 보관합니다.
- 2> 쟁반 보관및 이동시 최대한 흔들림이 없도록 합니다.



영 기 풀 리 미

경기도 안산시 단원구 신길동 1123번지 안산디지털파크 4021호

www.pulimi.co.kr

전화번호 : 031-310-8418~7 , 팩스번호 : 031-310-8416 e-mail ; pulimi@pulimi.co.kr

자원절약

능률향상

환경개선